

Зачетный тест
МДК 03.01. Раскладка лекал и выкраивание деталей
2 курс
1 вариант

1	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	Готовый настил в массовом производстве рассекают на части с помощью 1) ленточных раскройных машин 2) вырубочного прессы 3) передвижных раскройных машин (ЭЗМ, ЭЗДМ) 4) ножниц
2	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	Назначение вспомогательных лекал 1) раскраивают детали прокладки 2) раскраивают детали верха 3) раскраивают детали подкладки 4) по ним производят разметку
3	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	При раскрое деталей кроя по их срезам необходимо нанести 1) размер 2) штампы 3) направление долевой нити 4) надсечки
4	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	Деталь из прокладочного материала, предохраняющая карман от растяжения 1) ластовица 2) клапан 3) долевик 4) подзор
5	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	При контроле деталей кроя их 1) очищают от мусора 2) измеряют линейкой 3) накладывают на рабочее лекало 4) декатируют
6	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	Выступ (пяточка) на нижней ручке закройных ножниц необходим для 1) точного раскроя 2) предотвращения смещения ткани 3) красоты 4) предотвращения утомления руки закройщика
7	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	Государственные отраслевые стандарты - это 1) РСТ 2) ОСТ 3) ГОСТ 4) ТУ
8	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	Направление нити основы на лекалах определяются 1) конструкцией 2) описанием внешнего вида 3) техническими условиями 4) конфекционной картой
9	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	Фигурные контуры лекал размещают 1) по необходимости 2) около кромки 3) не имеет значения 4) внутри раскладки
10	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	Верхний воротник может состоять из 1) двух частей 2) четырех частей 3) одной части 4) трех частей
11	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	Для предотвращения смещения ткани в процессе раскроя в индивидуальном производстве применяют 1) тяжелые предметы 2) ножницы 3) зажимы 4) булавки
12	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	Силуэт модели, степень прилегания, рекомендуемая цветовая гамма, описание внешнего вида - это 1) спецификация 2) техническое описание модели 3) художественное описание модели 4) технические требования к модели
13	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	Ширина обтачки в готовом виде 1) 6 – 7 см ² 2) 3 – 4 см 3) 2 – 5 см 4) 5 – 3 см
14	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	Деталь из прокладочного материала, предохраняющая карман от растяжения 1) ластовица 2) клапан 3) долевик 4) подзор
15	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	Допускаемое отклонение нити основы на детали «полочка» при раскрое ткани с рисунком в полоску 1) 1 2) 2 3) 0 4) 0,5
16	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	Толщина меловой линии при обводке лекал не более 1) 1 см 2) 2 мм 3) 1 мм 4) 3 мм
17	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	Размерные показатели для женщин в соответствии со стандартами на лекалах и товарных ярлыках обозначают 1) Р-ОгII-Об 2) Р-Об-От 3) Р-ОгIII-Об 4) Р-ОгIII-От

18	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	(вариант 1)
	Надставка в брюках сверху шаговых срезов задних половинок может быть шириной не более 1) 15 см 2) 10 см	1) 5 см 2) 7 см
19	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	
	Допускаемые отклонения по нижнему краю детали «спинка», в см 1) $\pm 0,5$ 2) ± 1	3) $\pm 0,3$ 4) ± 0
20	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	
	Допускаемое отклонение от нормального направления нити основы (в %) при раскрое полочки на тканях без рисунка 1) 0,5 2) 2	3) 1 4) 3
21	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	
	Для прорезания петель и для распарывания швов в индивидуальном производстве применяют 1) ножницы 2) нож	3) вспарыватель 4) лезвие
22	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	
	Таблица, содержащая наименование всех лекал и количество деталей кроя 1) детализация 2) классификация	3) ассортимент 4) спецификация
23	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	
	Для вырезания деталей в индивидуальном производстве используют 1) ножницы 2) канцелярские ножницы	3) закройные ножницы 4) роликовый нож
24	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	
	Допускаемое отклонение от нормального направления нити основы (в %) при раскрое спинки на тканях без рисунка 1) 0 2) 1	3) 0,5 4) 2
25	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	
	Ширина подборта в верхней части 1) 1-2 см 2) 6-7 см	3) 3-4 см 4) 5 -8 см
26	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	
	Допускаемые отклонения по нижнему краю детали «рукав», в см 1) $\pm 0,3$ 2) ± 1	3) $\pm 0,5$ 4) ± 0
27	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	
	Лекала изготавливают из 1) плотной бумаги 2) ватмана	3) тонкого картона 4) толстого картона
28	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	
	Обтачка по горловине выкраивается 1) по долевой нити 2) по косой нити	1) по нити утка 2) по форме горловины
29	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	
	Допускаемые отклонения по краям детали «воротник», в см 1) ± 0 2) ± 1	3) $\pm 0,2$ 4) $\pm 0,5$
30	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	
	Применяют для декоративной отделки и обработке припусков на швы (крайне редко только на несypучих тканях) 1) вспарыватель 2) надсекатель	3) ножницы «зигзаг» 4) ножницы с острыми концами
31	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	
	Стандарты предприятий - это 1) ГОСТ 2) СТП	3) ОСТ 4) РСТ
32	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	
	Предельно-допустимое количество материалов для изготовления изделия 1) межлекальные выпадy 2) расход материала	3) норма расхода 4) количество материала
33	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	
	Припуск по плечевому срезу в жакете в крое составляет 1) 1 см 2) 3 см	3) 2 см 4) 4 см
34	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	
	Допускаемые отклонения по нижнему краю детали «передняя половинка брюк», в см 1) ± 0 2) $\pm 0,3$	3) ± 1 4) ± 2
35	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	
	К основным деталям кроя относятся 1) полочка 2) воротник	3) карман 4) подборт

Зачетный тест
МДК 03.01. Раскладка лекал и выкраивание деталей
 2 курс
 2 вариант

1	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА
	Ленточная раскройная машина – это машина 1) с дисковым ножом 2) с замкнутым (бесконечным) ножом 3) с вертикальным ножом 4) с любым ножом
2	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА
	Раскрой материала при индивидуальном пошиве начинают с 1) раскладки лекал 2) крупных деталей 3) нормирования расхода 4) декатирования материалов
3	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА
	Настиление материалов применяемое при индивидуальном пошиве 1) вразворот «лицом к лицу» 2) всгиб 3) вразворот «лицом» вниз 4) вразворот
4	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА
	Толщина линий при обводке лекал 1) не менее 1 мм 2) не более 2 мм 3) не более 1 мм 4) не менее 2 мм
5	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА
	Направление долевой нити на детали «рукав» параллельно линии 1) ширины рукава под проймой 2) переднего переката 3) локтевого переката 4) середины рукава
6	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА
	В индивидуальном производстве при раскрое используют 1) ленточные раскройные машины 2) вырубочные прессы 3) передвижные раскройные машины 4) ножницы
7	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА
	Перечень и расход основной, подкладочной и прикладных тканей, фурнитуры, отделочных материалов 1) технические требования к изделию 2) техническое описание модели 3) конфекционная карта 4) художественное описание модели
8	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА
	Длина надставки в подборте может быть 1) не менее 3 см 2) не менее 6 см 3) не более 3 см 4) не более 10 см
9	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА
	Величина припуска по боковому срезу прямой юбки при раскрое 1) 4 см 2) 1 см 3) 3 см 4) 2 см
10	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА
	При крое бархата ворс должен быть направлен 1) по желанию заказчика 2) сверху вниз 3) не имеет значения 4) снизу вверх
11	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА
	Для нанесения надсечек в индивидуальном производстве применяют 1) роликовый нож 2) ножницы 3) надсекатель 4) любое оборудование
12	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА
	Как часто проверяют рабочие лекала 1) раз в квартал 2) раз в год 3) раз в месяц 4) раз в полгода
13	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА
	При раскрое деталей кроя по их срезам необходимо нанести 1) знаки 2) штампы 3) надсечки 4) печать
14	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА
	При наличии дефектов в материале их 1) вырезают 2) отмечают фломастером 3) запоминают 4) отмечают мелом
15	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА
	Допускаемое отклонение нити основы на детали «спинка» при раскрое ткани с рисунком в полоску 1) 1 2) 2 3) 0,5 4) 0
16	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА
	Для повышения производительности труда при раскрое в индивидуальном производстве рекомендуется применять 1) электрические ножницы 2) машины с дисковым ножом 3) вырубочные прессы 4) ленточные раскройные машины
17	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА
	На лекалах НЕ указывают 1) направление долевой нити 2) название детали 3) места измерений основных конструктивных участков 4) материал

18	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	(вариант 2)
	Верхний воротник выкраивают из 1) двух частей 2) одной части	
	3) трех частей 4) по модели	
19	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	
	К дополнительным деталям кроя относятся 1) рукав 2) спинка	
	3) полочка 4) воротник	
20	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	
	Допускаемые отклонения по боковым краям детали «полочка», в см 1) $\pm 0,5$ 2) ± 1	
	3) ± 0 4) $\pm 0,2$	
21	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	
	Какие лекала используются непосредственно в производстве (при раскрое, проверке кроя) 1) лекала-эталоны 2) лекала-оригиналы	
	3) вспомогательные лекала 4) рабочие лекала	
22	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	
	На гладкокрашенных тканях лекала раскладываются 1) в одном направлении 2) по модели	
	3) в любом направлении 4) по желанию заказчика	
23	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	
	При крое бархата ворс должен быть направлен 1) снизу вверх 2) сверху вниз	
	3) по рисунку 4) по желанию заказчика	
24	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	
	Допускаемые отклонения по нижнему краю детали «полочка», в см 1) $\pm 0,3$ 2) ± 1	
	3) ± 0 4) $\pm 1,5$	
25	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	
	При раскрое ножницами под материал помещают 1) широкое острие 2) необходимое острие	
	3) узкое острие 4) любое острие	
26	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	
	В каком изделии допускается выкраивать подборт из 3 частей 1) жакете 2) блузе	
	3) халате 4) платье	
27	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	
	Величина припуска по боковому срезу при крое жакета 1) 1 см 2) 2 см	
	3) 3 см 4) 4 см	
28	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	
	Направление долевой нити на передней половинке брюк параллельно линии 1) талии 2) бедер	
	3) середины ширины половинок брюк 4) низа	
29	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	
	Обводку лекал выполняют с помощью 1) фломастера 2) карандаша	
	3) мела 4) ручки	
30	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	
	Нежелательные зазоры между лекалами в раскладке 1) норма расхода 2) потери	
	3) межлекальные выпады 4) расход материала	
31	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	
	При раскрое материалов необходимо учитывать 1) желание заказчика 2) направление нитей основы	
	3) направление моды 4) количество контрольных знаков	
32	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	
	Направление долевой нити на детали «переднее полотнище юбки» параллельно линии 1) бедер 2) талии	
	3) низа 4) середины вдоль детали	
33	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	
	Регламентируют нормы, правила и требования к конкретной модели 1) ТУ 2) ГОСТ	
	3) ОСТ 4) РСТ	
34	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	
	Методы изготовления изделия, ассортимент тканей, абсолютные величины измерения изделия указываются в 1) спецификации 2) техническом описании модели	
	3) художественном описании модели 4) технических требованиях к модели	
35	УКАЖИТЕ НОМЕР ПРАВИЛЬНОГО ОТВЕТА	
	Раскройная машина с дисковым ножом - это 1) ЭЗМ 2) МНК	
	3) КЛ 4) ЭЗДМ	